Technisches Datenblatt
ThermoWhite BEPS WD 170 R

Mineralisch gebundene Ausgleichsschüttung für erhöhte Belastungen

90%-Fraktilwert der Wärmeleitfähigkeit (trocken)	λ10 dry, 90/90	0,060 W/mK
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD	138 kg/m^3
Frischmörtel-Rohdichte	FMD	200 kg/m^3
Trockenrohdichte	DMD	180 kg/m^3
Druckspannung bei 10% Stauchung	CS (10)120	120 kPa
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3 cm	μ*d = ≤ 10 m
Brandverhalten nach EUROKLASSE***		E
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffes		0 - 8 R
Wasserbeigabe je m^3		55 Liter
Verkehrslast	bei 10 cm	20 kN/m2
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)		mind. 40 min
Verarbeitungstemperatur min/max		+5° / +35°C
belegereif ab (CM-Messung)		≤ 15 CM-%
bei Einbaudicke bis 200 mm (23°C /50 % LF)		ca. 2 Tage**

* Je nach Temperatur und Luftfeuchigkeit.

** Ein Wärmedämmstoff aus EPS kann im Brandfall das Ausbreiten von Feuer verhindern, er stellt allerdings keine Feuerbarriere dar.

ThermoWhite GmbH
Pyhrn 3
A-4582 Spital am Pyhrn
Tel.: +43 (0) 7563/21 811